

Unitload & Miniload AS/RS



Sistemas de almacenamiento y recuperación vertical de alta densidad para manejo de cajas, pallets y artículos pesados

Los sistemas de transelevadores **son una solución de gran altura y capacidad para artículos de mediano y gran volumen.** Ofrecen un amplio aprovechamiento del espacio vertical y la posibilidad de configurarse en una o varias profundidades gestionando diversos dispositivos de manipulación de cargas. Proporcionan almacenamiento y recuperación ágil y eficiente, sus altas velocidades garantizan un suministro oportuno de inventario tanto para la preparación de pedidos como para operaciones de fabricación.



**Alta densidad
de inventario**



**Cargas
pesadas fluidas**



**Integración
flexible**



**Reducción de
errores humanos**

Mini-load: especificaciones técnicas

Datos técnicos estándar, los equipos pueden fabricarse con dimensiones específicas

Características técnicas del equipo	Mini-load ESA (low)	Mini-load ZSA (high)
Tipo de carga	Cajas y contenedores	Cajas y contenedores
Altura máxima	12 metros	27 metros
Capacidad de carga útil	Hasta 100 kg	Hasta 300 kg
Velocidad de elevación	120 m/min	120 m/min
Temperatura mínima de operación	-22° F	-22° F

Sistemas Complementarios

Estas tecnologías pueden instalarse como solución independiente o integrarse a un sistema logístico global, añadiendo herramientas complementarias que las alinean a la perfección con los procesos existentes. Además, los sistemas mini-load puede adaptarse a las necesidades de su operación para funcionar de manera eficiente y alcanzar el máximo rendimiento.



Dispositivos de manipulación de carga

- Extractor de cajas (Box grabber / Clamping gripper)
- Mesa telescópica combinada



Sistemas de control de entradas y salidas

- Control de peso y dimensiones mediante barreras fotoeléctricas.
- Compatible con conveying systems y sistemas de elevación.



Software WCS

- Puede integrarse con un sistema de control inteligente (WCS) y comunicarse con plataformas de gestión empresarial.
- Programación a la medida de las necesidades de la operación.



Servicio Local Customer Care

- Cartera de servicios integral, flexible y modular.
- Asistencia presencial y remota disponible 24/7*.

Componentes Principales



Transelevador

Desplaza al stacker dentro del buffer de almacenamiento a altas velocidades.



Racking System

Consolida el almacén en uno o varios pasillos de alta densidad, optimizando el espacio en piso.



Stacker

Extrae y almacena las cajas o totes dentro del sistema racking.



Sistema transportador

Mantiene un flujo constante de productos transportándolos al punto exacto donde se requieren.

Ámbito de Aplicaciones

Consolidación de órdenes

Está diseñado para optimizar el flujo de materiales en operaciones de alta densidad, movilizándolo directamente hacia las estaciones de trabajo mediante un sistema de control inteligente, reduciendo al máximo los errores de surtido y las mermas por manipulación inadecuada.

Almacenamiento y recuperación

Gracias a su tecnología de control especializada: WCS, el sistema puede adaptarse fácilmente a sus procesos de inventario y operar bajo criterios FIFO (First In, First Out), LIFO (Last In, First Out), garantizando el seguimiento continuo, la trazabilidad y el resguardo total del inventario.

Procesos de ensamble

La versatilidad de aplicaciones del sistema mini-load cubre eficientemente las necesidades de abastecimiento de líneas de ensamble y kitting para diversas industrias, por ejemplo: automotriz, electrónica, farmacéutica (operación en cuartos fríos o limpios) y e-commerce.



Unit-load: especificaciones técnicas

Datos técnicos estándar, los equipos pueden fabricarse con dimensiones específicas

Características técnicas del equipo	Mono Unit-load	Multi Unit-load
Tipo de carga	Materiales pesados y pallets	Materiales pesados y pallets
Desplazamiento	Lineal (1 pasillo)	Multi-lineal (varios pasillos)
Altura máxima	36 metros	49 metros
Capacidad de carga útil	Hasta 4,000 kg	Hasta 6,000 kg
Temperatura mínima de operación	-22° F	-22° F

Sistemas Complementarios

Estas tecnologías pueden instalarse como solución independiente o integrarse a un sistema logístico global, añadiendo herramientas complementarias que las alinean a la perfección con los procesos existentes. Además, los sistemas mini-load puede adaptarse a las necesidades de su operación para funcionar de manera eficiente y alcanzar el máximo rendimiento.



Dispositivos de manipulación de carga

- Stacker elegibles según el tipo de carga y la demanda de la operación, permiten operar bajo un sistema LIFO y FIFO, pick and drop a nivel de piso y en espacios reducidos (pasillos estrechos).



Sistemas de control de entradas y salidas

- Control de peso y dimensiones mediante barreras fotoeléctricas y cortinas de luz.
- Puede alimentarse mediante sistemas T-Car, capaces de soportar cargas de hasta 1.5 toneladas.



Software WCS

- Puede integrarse con un sistema de control inteligente (WCS) y comunicarse con plataformas de gestión empresarial.
- Programación a la medida de las necesidades de la operación.



Servicio Local Customer Care

- Cartera de servicios integral, flexible y modular.
- Asistencia presencial y remota disponible 24/7*.

Componentes Principales



Transelevador

Desplaza al stacker dentro del buffer de almacenamiento a altas velocidades.



Racking System

Consolida el almacén en uno o varios pasillos de alta densidad, optimizando el espacio en piso.



Stacker

Extrae y almacena las cajas o totes dentro del sistema racking.



Sistema transportador

Mantiene un flujo constante de productos transportándolos al punto exacto donde se requieren.

Ámbito de Aplicaciones

Almacenamiento y recuperación

Automatizar el almacenamiento y manejo de materiales pesados o de gran volumen en un sistema compacto garantiza una drástica reducción de mermas e incidentes ocasionados por errores humanos, lo cual se traduce en una operación más eficiente y rentable.

Consolidación de órdenes

La integración de un sistema unit-load con tecnologías de transporte y clasificación (conveying & sortation) transforma la operación, permitiendo gestionar de manera eficiente un alto volumen de SKUs en contenedores y garantizando una trazabilidad total del inventario.

Procesos de ensamble

Gracias a su tecnología de recuperación continua, elimina los tiempos muertos en el flujo de materiales pesados, garantizando su integridad y traduciéndose en jornadas más productivas y precisas.

