

AUTOMATED STORAGE

Smart Pallet Shuttle



Sistema de almacenamiento autónomo y compacto de alta densidad con vehículos de movimiento multidireccional

El **Smart Pallet Shuttle** es un sistema **AS/RS** de carriles profundos de última generación, constituye un sistema de almacenamiento y recuperación automatizado de alta densidad con múltiples posiciones de pallets en profundidad. El corazón del sistema es un robot shuttle autopropulsado con un diseño ingenioso capaz de mover y organizar pallets con una destreza sin igual en una estructura de estanterías 2D sin la intervención de un operador u otro dispositivo de transporte. Este **sistema de almacenamiento altamente eficiente** se puede aplicar tanto en almacenes semiautomáticos como totalmente automatizados.



**Altura máxima
50 metros**



**Software
WCS / WES**



**Capacidad
hasta 1,500 kg**



**Operación flexible
y escalable**

Especificaciones técnicas



Características técnicas del equipo	Especificaciones técnicas
Capacidad de carga	1,500 kg por robot
Altura máxima	50 metros
Velocidad máxima	1,4 m/s
Dimensión por pallet	1200 x 800 mm o 1200 x 1000 mm
Temperatura mínima	Hasta -25°C

Tecnología Complementaria

El **Smart Pallet Shuttle** puede instalarse como una solución independiente o integrado en un sistema logístico general. Añadiendo herramientas complementarias que las alinean a la perfección con los procesos existentes para funcionar de manera eficiente.



Software WCS/WES

- Todas nuestras soluciones son respaldadas por nuestro software de control WCS/WES capaz de vincularse con plataformas de gestión empresarial.
- Programación a la medida de las necesidades de la operación.



Sistemas de control de entradas y salidas

- Compatible con tecnologías de control de dimensiones que capturan el tamaño y peso del pallet para asignar la ubicación de almacenamiento óptimo.
- Puede integrarse con sistemas de movimiento como: conveyors y AGV's para automatizar de manera integral sus procesos operativos.



Servicio Local Customer Care

- Cartera de servicios integral, flexible y modular.
- Asistencia presencial y remota disponible 24/7*.

Componentes principales



Sistema de elevación vertical

Posiciona los pallets en las estaciones de los robots, para que éstos los trasladen a la ubicación más óptima.



Robot Shuttle

Robots con desplazamientos multidireccionales que manipulan cuidadosa y estratégicamente los pallets.



Racking system

Consolida el almacén pasillos de tres dimensiones, aprovechando al máximo el espacio en piso y la altura del almacén.



Carga inteligente

El robot cuenta con puertos de carga dentro de la estructura racks, a donde acude automáticamente para restablecer su energía.

Ámbito de aplicaciones

Almacenamiento y recuperación automatizados

Su capacidad para operar a temperaturas extremas, ahunado a su flexibilidad de crecimiento y adaptación, logran reducir los tiempos de operación, mejoran la gestión del inventario y aseguran que los productos se almacenen y se recuperen con exactitud total.

Procesos de ensamble, recambios y semiacabados

Diseñado para controlar y manipular productos bajo parámetros de aceleración progresiva, minimiza el riesgo de daños por traslado de materiales y productos semiacabados, recuperando y suministrando cuidadosamente artículos con requerimientos particulares Just-in-Time.

Procesos logísticos

Gracias a su capacidad para vincularse con nuestro software WCS (Warehouse Control System) gestiona y se adapta con facilidad a los cambios de inventario, superando así las constantes altas demandas y variaciones de los procesos dinámicos en los centros de distribución.

