

AUTOMATED STORAGE

Vertical Lift Module



Sistema de elevación vertical para un almacenamiento compacto en superficies reducidas

El **Vertical Lift Module (VLM)** es un sistema de almacenamiento vertical automatizado de alta densidad, diseñado para optimizar el espacio y acelerar el flujo de materiales. Equipado con la tecnología inteligente Optiflex, el VLM mide automáticamente la altura de la carga en cada bandeja para asignarle la ubicación dinámica más eficiente. Su arquitectura modular no solo se adapta con agilidad a los cambios de volumen de su inventario, sino que se integra con total flexibilidad a sus estrategias de **almacenamiento, picking unitario o por lotes**, llevando el producto directamente al operador de forma segura y ergonómica.



**Resistencia
integral**



**Conexión con
Software PPG**



**Capacidad variable
hasta 1000 Kg**



**Ahorro: 85% en
espacio de piso**

VLM Diferentes Capacidades

Datos técnicos estándar, los equipos pueden fabricarse con dimensiones específicas

Dimensiones de la unidad en milímetros	VLM Shuttle 250/500	VLM Shuttle 700	VLM Shuttle 1000
Ancho	1580-4380	1580-4380	1580-4380
Profundidad	2312-3074	2363-3125	2363-4343
Altura	2550-30050	2550-20050	2550-20050
Capacidad de carga	Hasta 555 kg	Hasta 725 kg	Hasta 1,000 kg
Intervalo de altura	100	100	100
Intervalo de las ubicaciones de almacenamiento	25	50	50

Tecnología Complementaria

El VLM puede instalarse como una solución independiente o integrado en un sistema logístico general. Añadiendo complementos que mejoran el rendimiento, la productividad y la precisión.



Software Power Pick System

- Puede comunicarse directamente con plataformas de gestión empresarial como SAP y Oracle.
- Programación a la medida de las necesidades de la operación.



Equipamiento de estaciones de trabajo

- Display LED Navigator, puntero luminoso, indicador de posición, botón de confirmación, equipo de elevación.
- Puerto de comunicación para robots o sistemas transportadores.



Operaciones de ergonomía y rendimiento

- Función de bandeja doble: recolecte artículos de una bandeja mientras se recupera la siguiente.
- Función multinivel para presentar bandejas al mismo tiempo.



Servicio Local Customer Care

- Cartera de servicios integral, flexible y modular.
- Asistencia presencial y remota disponible 24/7*.

Componentes principales



Abertura de acceso

Puede instalarse una abertura delantera y una trasera o varios accesos en distintos niveles.



Cortina fotoeléctrica

Su función automatizada protege al operador y al inventario, deteniendo el movimiento cuando la barrera de seguridad se activa.



Bandejas

El extractor entrega las bandejas directamente al operador mediante el acceso con una velocidad adecuada para su peso.



Tecnología Optiflex

Mide la altura de los productos y en función del resultado, asigna la ubicación dinámica más adecuada para la bandeja.

Ámbito de aplicaciones

Almacenamiento automatizado

Suprime drásticamente los tiempos de búsqueda y desplazamientos del personal, traduciéndose en un repunte inmediato de la productividad y en una visibilidad total del inventario en tiempo real.

Procesos de ensamble, recambios y semiacabados

Optimiza las fases de producción que involucran tiempos de espera y suministro de materiales y piezas para la línea de manufactura.

Consolidación de órdenes (Picking)

Simplifica la gestión de pedidos de distintos canales de distribución. El sistema eleva las tasas de rendimiento y la precisión de las órdenes, absorbiendo con flexibilidad las fluctuaciones en la demanda.

